

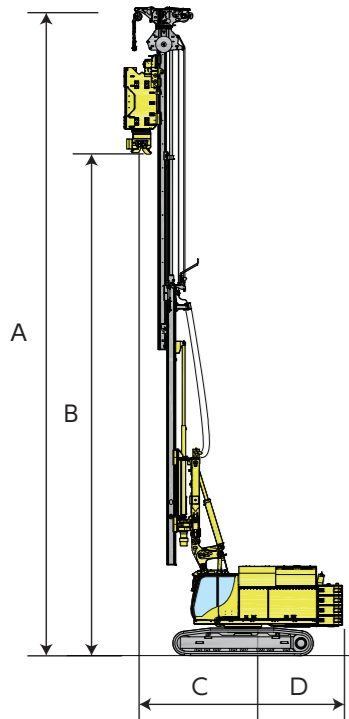
バイブロ併用圧入工法

RG工法

特許取得
特許第 5846592 号

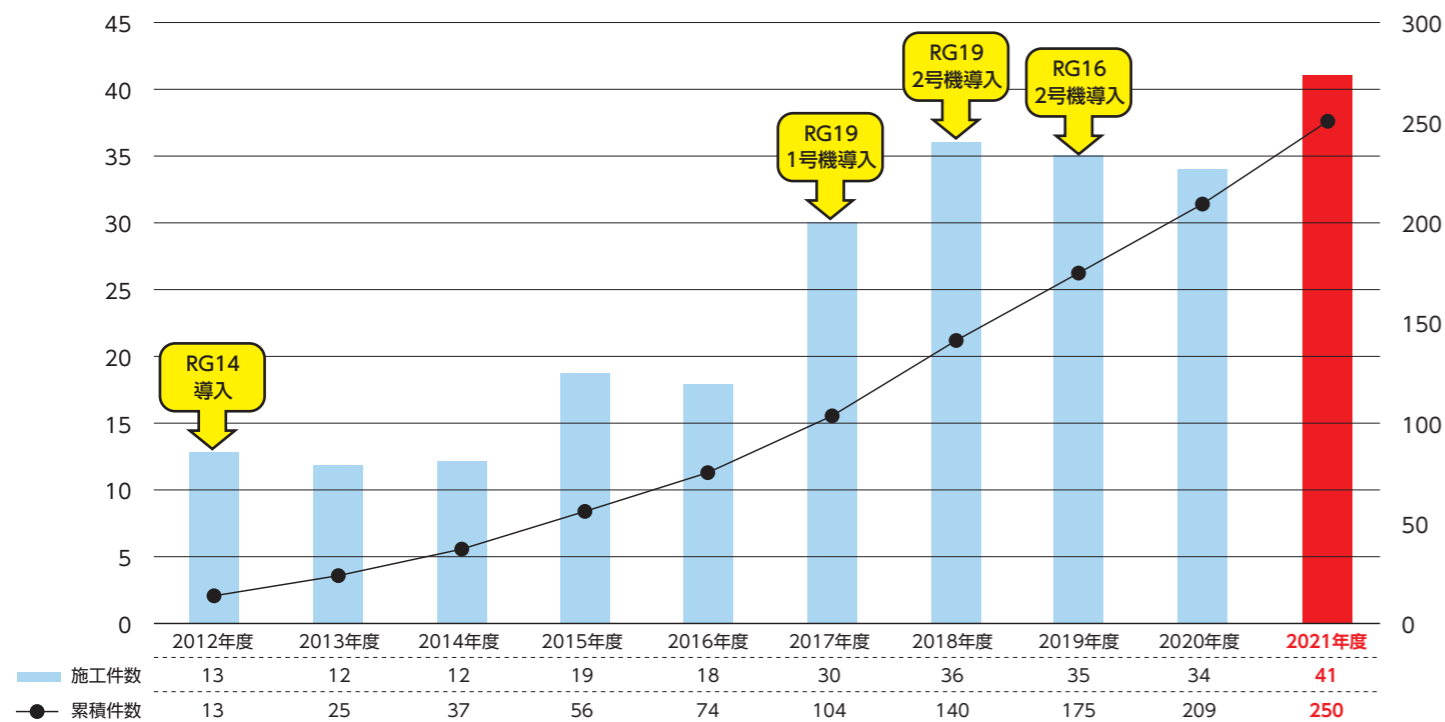
RG杭打機の仕様

日本国内に5台のRG機があり、弊社のみ取扱可能。



機種	RG-14T	RG-16T	RG-19T
油圧バイブレーター 超振力	MR-70V 700kN	MR-100V 1,000kN	MR-150V 1,500kN
最大杭長 (ジョイント無し時)	13.5m	15.5m	18.5m
打設杭重量(最大)	概ね 4.0tonまで	概ね 5.0tonまで	概ね 5.0tonまで
推奨する打設杭重量	2.0tonまで	3.0tonまで	3.5tonまで
テレスコピックリーダー 押し込み力	100kN	140kN	140kN
本体機重量 (パイプロ含む)	43ton	51ton	61ton
寸法	最大高さ A	18.300m	20.580m
	有効長 B	14.000m	16.000m
	作業半径 C	3.750m	5.320m
	寸法 D	3.300m	3.700m
保有台数	1台	2台	2台

施工実績



丸藤シートパイル株式会社

本店：東京都中央区日本橋本町 3 丁目 7 番 2 号 工事統轄部 03-3242-7662
支店：●札幌 011-261-0331 ●東北 022-227-2091 ●関東 048-831-2091
●東京 03-3242-7651 ●名古屋 052-582-2091 ●関西 06-4707-6633

<https://www.mrfj.co.jp/>



MARUFUJI

環境に配慮した次世代杭打機 脅威の貫入力で工程を大幅削減

※山留H鋼杭・構台杭・鋼矢板が打設可能

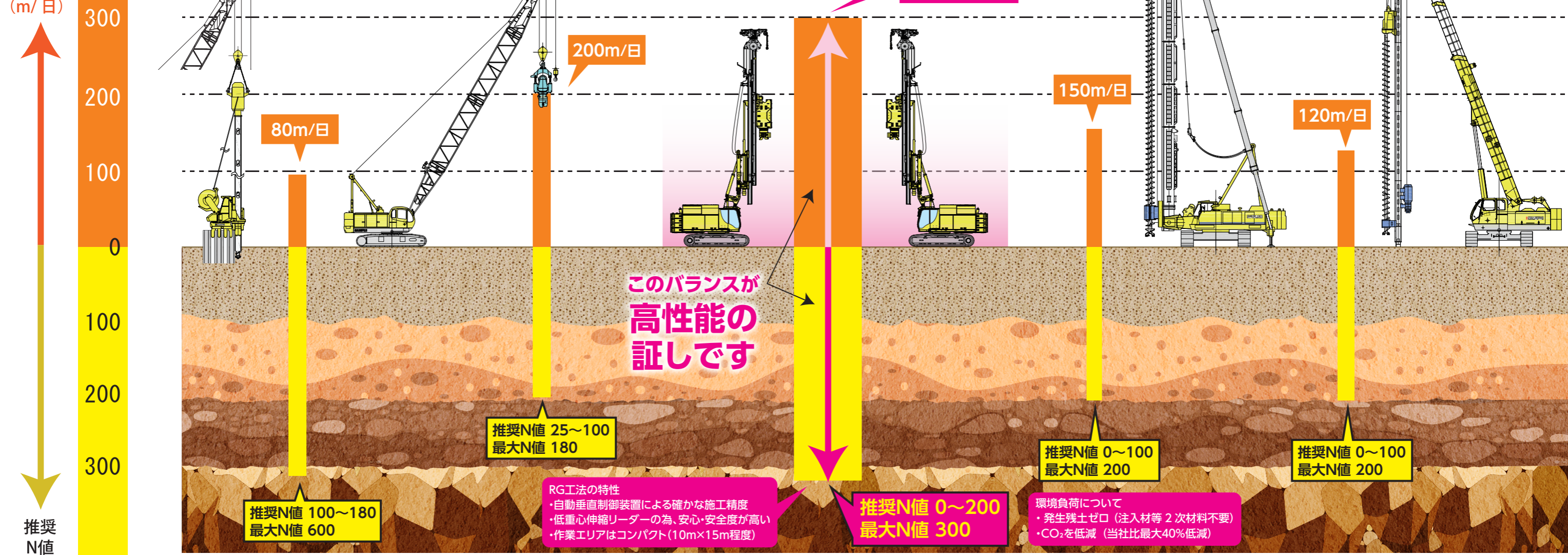
鋼矢板 N≒50

H鋼 N≒30

CO₂排出量 (kg/日)



施工歩掛 (m/日)



硬質地盤クリア工法

WJ併用バイブロハンマー工法

RGバイブロ併用圧入工法

削孔注入工法(三点式杭打機)

削孔注入工法(カタ式アボロン)

●工程例 【鋼矢板4型 L=10.0m×60枚の場合】

RGバイブロ併用圧入工法	1	2	3	4	5	6	7	8(日)
WJ併用バイブロハンマー工法	1	2	3	4	5	6	7	8(日)
硬質地盤クリア工法	1	2	3	4	5	6	7	8(日)

●工程例 【H鋼 H350×350 L=40.0m×6本の場合】

RGバイブロ併用圧入工法	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10(日)
削孔注入工法(三点式杭打機)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10(日)
削孔注入工法(カタ式アボロン)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10(日)

RG工法の特長
 ・自動垂直制御装置による確かな施工精度
 ・低重心伸縮リーダーの為、安心・安全度が高い
 ・作業エリアはコンパクト(10m×15m程度)

環境負荷について
 ・発生残土ゼロ(注入材等2次材料不要)
 ・CO₂を低減(当社比最大40%低減)

推奨N値 100~180
最大N値 600

推奨N値 25~100
最大N値 180

推奨N値 0~200
最大N値 300

推奨N値 0~100
最大N値 200

推奨N値 0~100
最大N値 200